

# FitWeld Evo 300

Высокая мощность, компактность,  
работа при различном напряжении



# FitWeld Evo 300

## Высокая мощность, компактность, работа при различном напряжении

### Коротко

- 300 А при рабочем цикле 30 %
- Идеально подходит для работы в ограниченном пространстве
- Портативность — масса около 15 кг
- Гораздо быстрее высокая скорость сварки прихваточным швом, чем при сварке ММА
- Великолепное качество зажигания
- Для напряжения питания 230 В в однофазной сети и 380–440 В в трехфазной сети
- Цифровые индикация гарантируют точность параметров в соответствии с технологической картой
- Встроенная регулировка расхода защитного газа и функция GasGuard™
- Пластиковый корпус для сложных условий эксплуатации



Energy efficient

### Скорость, качество и экономия для профессионалов

Впечатляющий новый аппарат FitWeld Evo 300 — новейшее портативное решение для сварки MIG/MAG, разработанное компанией Kemppi, которое является результатом внедрения большого числа инновационных методов проектирования. Система поджига QuickArc™, новейший механизм GT WireDrive™ и система освещения корпуса Brights™ вместе с другими функциями способствуют повышению скорости сварки в тяжелой промышленности, а также делают ее более простой и безопасной. Отличаясь компактным размером и малой массой, аппарат FitWeld также экономит до 57 % входной мощности и повышает скорость выполнения прихваточных и сварных швов вдвое по сравнению со стандартными аппаратами ММА.

- Благодаря весу 14,5 кг при мощности 300 А обеспечивается портативность и простая доставка на место проведения работ. В передней и задней частях армированного пластикового корпуса установлены прочные ручки.
- Предназначен для сварки прихваточным швом, монтажных работ и даже легкой производственной сварки.
- Допускает работу при различном напряжении питания: 230 В в однофазной сети и 380–440 В (+/-10 В) в трехфазной сети.

### Источник питания для получения чистых сварных швов

Аппарат FitWeld Evo 300 обеспечивает сварочное напряжение в диапазоне от 11 до 32 В, что гарантирует необходимую мощность для широкого круга областей применения. Он обладает великолепными сварочными характеристиками — 300 А при рабочем цикле 30 %. В процессе зажигания дуги применяются специальные методы контроля — система QuickArc, которая обеспечивает чрезвычайно чистое и точное зажигание дуги. Система QuickArc предлагает чистое, точное и стабильное зажигание даже при использовании





## Архитектура

1. Включение/выключение функции GasGuard.
2. Белые светодиоды системы освещения Brights™ механизма подачи проволоки.
3. Долговечный проволокоподающий механизм GT WireDrive из литого алюминия.
4. Разъем шланга газа.
5. Прочный пластиковый корпус, армированный волокном.
6. Соединительный кабель.
7. Переключатель выбора 2-тактного или 4-тактного режима сварочной горелки MIG и положение ВЫКЛ. функции GasGuard для 2-тактного режима.
8. Прочные ручки для переноски в передней и задней части.
9. Закрытый защитный отсек присадочной проволоки. Дополнительный подогреватель корпуса.
10. Механизм защелки дверцы корпуса.
11. Переключатель полярности.
12. Новая безопасная втулка для катушки проволоки и тормоз катушки. Для катушек диаметром 200 мм.

присадочной проволоки диаметром 1,2 мм.

### Отображение и регулировка параметров

Управление мощностью осуществляется с помощью простых регуляторов, установленных на панели управления. Цифровой дисплей гарантирует быструю и точную установку напряжения и параметров скорости подачи проволоки. Фактические параметры отображаются во время сварки и остаются на дисплее после сварки.

### Прочный корпус со светодиодной подсветкой и возможностью установки дополнительного подогревателя

Благодаря прочному пластиковому корпусу, армированному стекловолокном, аппарат обладает высокой прочностью и ударостойкостью. Механизм подачи проволоки включает долговечный проволокоподающий механизм GT WireDrive, изготовленный из литого алюминия, а для обеспечения удобной и безопасной замены катушки проволоки в условиях низкой освещенности предусмотрена светодиодная система Brights освещения корпуса. Кроме того, аппарат FitWeld Evo 300 можно заказать с системой подогрева корпуса, предназначенной для исключения колебаний температуры в отсеке для катушки проволоки, которые могли бы привести к конденсации и окислению поверхности присадочной проволоки.

### GasGuard™

Устройство Kemppi Gas Guard, устанавливаемое в аппарате FitWeld Evo 300 стандартной комплектации, не допускает сварку без защитного газа, что помогает исключить работы по исправлению брака и повреждению сварочной горелки.



Светодиодный дисплей FitWeld Evo 300



Панель управления FitWeld Evo 300

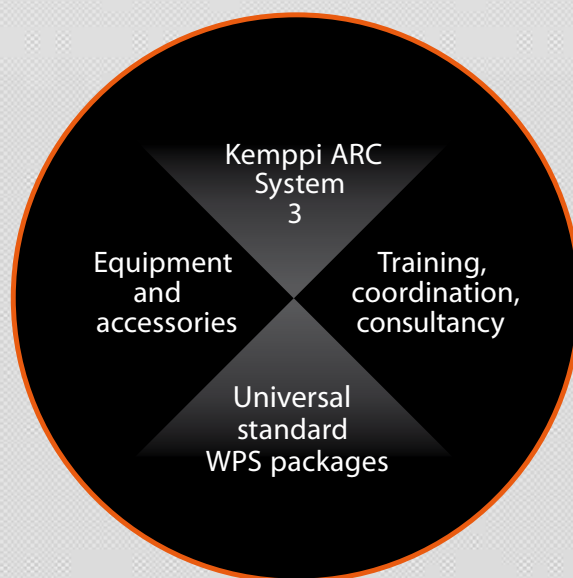
## Технические характеристики

FitWeld Evo 300		
Напряжение питания	3 ~, 50/60 Гц	220-230 / 380-440 В ±10 %
Номинальная мощность при макс. токе		10.8 кВА
Ток потребления	ПВ 25 %, I <sub>1макс.</sub>	230 В: 29 А    400 В: 17 А
	ПВ 25 %, I <sub>1эфф.</sub>	230 В: 15 А    400 В: 9 А
Нагрузка при 40 °С	ПВ 25 %	300 А / 29.0 В
	ПВ 40 %	250 А / 26.5 В
	ПВ 60 %	210 А / 24.5 В
	ПВ 100 %	170 А / 22.5 В
Соединительный кабель	H07RN-F	4G1.5 (5 м)
Предохранитель (с задержкой срабатывания)		230 В: 16 А    400 В: 10 А
Напряжение холостого хода		42 - 86 В DC
Коэффициент мощности при макс. токе		230 В: 0.93    400 В: 0.94
КПД при максимальном токе		230 В: 83 %    400 В: 84 %
Диапазон сварочных напряжений		11 - 32 В
Катушка сварочной проволоки (макс. ø)		200 мм
Проволокоподающий механизм		привод на 2 ролика
Присадочная проволока	Fe, сплошная	0,8–1,2 мм
	Fe, порошковая	0,8–1,2 мм
	Нерж. сталь	0,8–1,2 мм
	Al	1,0–1,2 мм
Габаритные размеры	Д x Ш x В	457 x 226 x 339 мм
Масса		14,5 кг
Класс электромагнитной совместимости		A
Минимальная мощность сети питания при коротком замыкании Скз	(См. п. 2.3.)	1,9 МВА
Класс защиты		IP23S

## Информация для заказа

FitWeld Evo 300		
Fitweld Evo 300 + FE32, 3,5 м		P2103
FitWeld Evo 300 + FE32, 5 м		P2104
FE32, 3,5 м		6603203
FE32, 5 м		6603204
FE35, 3,5 м		6603503
FE35, 5 м		6603504
MMT 32, 3 м		6253213MMT
MMT 32, 4,5 м		6253214MMT
Кабель заземления, 35 мм <sup>2</sup> , 5 м		6184311
Шланг для подачи защитного газа, 6 м		W000566

## Total Welding Management



### Кемппи контакты

