

# FastMig M

Новый вид промышленного оборудования



# Надежность передовых сварочных технологий, проверенная на практике

Передовые сварочные технологии для промышленной сварки MIG/MAG.

Сварочный аппарат с широким спектром конфигураций и возможностей.

Два варианта комплектации: для обычной или синергетической сварки.

## Сварочное оборудование, оптимизированное для вашего производства

Серия FastMig M — это сочетание модульной конструкции, простоты использования и широкого круга областей применения.

Эти сварочные аппараты отличаются высочайшими характеристиками рабочего цикла, компактным корпусом и малой массой, что способствует повышению производительности и мобильности на сварочной площадке.

В промышленной сварке MIG/MAG оборудование FastMig M является популярной высокотехнологичной альтернативой обычному оборудованию. Система управления этого аппарата обеспечивает великолепное зажигание дуги и отличные сварочные характеристики, поэтому вы можете сосредоточиться на процессе сварки и тратить меньше времени на удаление брызг расплавленного металла.

Оборудование предлагается в двух вариантах комплектации, из которых можно выбрать оптимальный для выполнения планируемых сварочных работ: комплект для профессиональной синергетической сварки и стандартный комплект для базового использования.

При изменении задач настройки оборудования FastMig M можно изменить в соответствии с текущими потребностями производства.



## Преимущества

- Модульная конструкция
- Два варианта комплектации: Regular и Synergic
- Доступна версия источника питания с возможностью работы при различном напряжении
- Дополнительная функция WiseFusion™ для простого и эффективного выполнения сварки в неудобных положениях
- Все продукты Wise™ для оптимизации сварки
- Подключение оборудования MasterTig LT 250 и ArcFeed к источнику питания с помощью дополнительного комплекта AS
- Вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake для увеличения радиуса действия
- Сварочный трактор MagTrac F 61 для повышения производительности



# Оцените удивительную простоту использования как при синергетической, так и при обычной сварке

## Стандартные настройки для качественной и надежной сварки по доступной цене

Базовые панели управления MR 200 и MR 300 — это простой способ регулировки сварочных параметров.

Выберите панель управления типа MR, если вы предпочитаете стандартное управление с двумя регуляторами: скорости подачи проволоки и сварочного напряжения.



## FastMig M — долговечное и надежное оборудование вне зависимости от выбранной комплектации: Regular или Synergic.

На выбор предлагаются стандартный и синергетический методы управления параметрами сварки. Обе модели управления доступны для любого сочетания источника питания и механизма подачи проволоки.

**Комплекты FastMig M Regular** включают панель управления MR, обеспечивающую стандартный метод управления параметрами сварки. Этот комплект предназначен для выполнения базовых сварочных операций при профессиональной промышленной сварке.

## Доступные механизмы подачи проволоки

В комплектах FastMig M Regular и Synergic доступны три модели механизмов подачи проволоки на выбор.

Механизм FastMig MXF 63 — это небольшая и легкая версия для катушек проволоки диаметром 200 мм, в то время как модели MXF 65 и MXF 67 предназначены для катушек диаметром 300 мм. Механизм FastMig MXF 67 оснащен сверхпрочным двойным пластиковым корпусом.

Для всех моделей механизмов подачи проволоки может использоваться как стандартная, так и синергетическая панель управления.







## Синергетический режим для промышленной сварки, предъявляющей повышенные требования

Синергетические панели управления MS 200 и MS 300 предлагают чрезвычайно простые в использовании функции и широкие возможности для оптимизации сварочной системы.

Четкое наглядное представление сварочных параметров, управление мощностью сварки одним регулятором, простая настройка и выбор каналов памяти и общая простота использования панелей управления MS делают систему FastMig M универсальным и эффективным инструментом для промышленной сварки MIG/MAG.

**Комплекты FastMig M Synergic** включают панели управления MS, в которых реализованы простые в использовании синергетические функции и широкий выбор дополнительных возможностей для оптимизации сварочных работ. Эти комплекты предназначены для профессионального промышленного использования, где требования особенно высоки.

Сочетание механизма подачи проволоки и панели управления можно выбрать в соответствии с текущими потребностями сварочного производства. В случае изменения задач систему FastMig M всегда можно расширить новыми уровнями мощности, моделями механизмов подачи проволоки и программными обеспечением.

## Повысьте производительность сварки благодаря вспомогательным опциям

Перейдите на новый уровень производительности: объедините мощность сварки оборудования FastMig M со скоростью и надежностью сварочного трактора Kemppi MagTrac F 61.

Для еще большего повышения производительности оборудование FastMig M и сварочный трактор MagTrac F 61 можно использовать в сочетании с функцией оптимизации сварки WiseFusion. Такое сочетание

обеспечивает высококачественное выполнение сварных швов с очень низким тепловложением, что предлагает значительное сокращение затрат на подгонку и другие операции последующей обработки. Расчеты показали, что это решение позволяет добиться сокращения затрат на последующую обработку до 20 %.

Более того, решение FastMig M

предлагает широкий выбор устройств дистанционного управления, которые повышают эффективность и производительность труда сварщика. В случае необходимости обеспечения большего радиуса действия можно подключить вспомогательный механизм подачи проволоки SuperSnake, который расширяет рабочую зону на 30 метров.

# Технические характеристики

		<b>FastMig M 320</b>	<b>FastMig M 420</b>	<b>FastMig M 520</b>
Напряжение питания	3~, 50/60 Гц	400 В, -15 %...+20 %	400 В, -15 %...+20 %	400 В, -15 %...+20 %
Номинальная мощность	ПВ 60 %	-	20 кВА	27 кВА
	ПВ 100 %	15 кВА	18 кВА	20 кВА
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %	-	420 А	520 А
	ПВ 100 %	320 А	380 А	430 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA	15 А/20 В – 320 А/45 В	15 А/20 В – 420 А/44 В	15 А/20 В – 520 А/43 В
	MIG	20 А/12 В – 320 А/45 В	20 А/12 В – 420 А/44 В	20 А/12 В – 520 А/43 В
Макс. сварочное напряжение		45 В	45 В	45 В
Напряжение холостого хода при сварке MMA		U <sub>0</sub> = 48–53 В U <sub>ср</sub> = 50 В	U <sub>0</sub> = 48–53 В U <sub>ср</sub> = 50 В	U <sub>0</sub> = 48–53 В U <sub>ср</sub> = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG		U <sub>0</sub> = 50–58 В	U <sub>0</sub> = 50–58 В	U <sub>0</sub> = 50–58 В
Мощность холостого хода		25 Вт	25 Вт	25 Вт
КПД при максимальном токе		88 %	89 %	89 %
Коэффициент мощности при максимальном токе		0,80	0,87	0,90
Диапазон рабочей температуры		-20...+40 °С	-20...+40 °С	-20...+40 °С
Диапазон температуры хранения		-40...+60 °С	-40...+60 °С	-40...+60 °С
Класс защиты		IP23S	IP23S	IP23S
Класс электромагнитной совместимости		A	A	A
Минимальная мощность распределительной сети при коротком замыкании S <sub>кз</sub> *		-	5,6 МВА	5,8 МВА
Габаритные размеры		590 x 230 x 430 мм	590 x 230 x 430 мм	590 x 230 x 430 мм
Масса		34 кг	35 кг	36 кг

		<b>FastMig MXF 63</b>	<b>FastMig MXF 65</b>	<b>FastMig MXF 67</b>
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %	520 А	520 А	520 А
	ПВ 100 %	440 А	440 А	440 А
Скорость подачи проволоки		0–25 м/мин	0–25 м/мин	0–25 м/мин
Проволокоподающий механизм		4 ролика	4 ролика	4 ролика
Диаметр подающих роликов		32 мм	32 мм	32 мм
Присадочная проволока	∅ Fe, нерж. сталь	0,6–1,6 мм	0,6–1,6 мм	0,6–1,6 мм
	∅ порошковая проволока	0,8–1,6 мм	0,8–2,0 мм	0,8–2,0 мм
	∅ Al	1,0–1,6 мм	1,0–2,4 мм	1,0–2,4 мм
Катушка проволоки	макс. масса / макс. ∅	5 кг / 300 мм	20 кг / 300 мм	20 кг / 300 мм
Габаритные размеры	Д x Ш x В	510 x 200 x 310 мм	620 x 210 x 445 мм	625 x 243 x 476 мм
Масса		9,4 кг	11,1 кг	12,5 кг

		<b>FastMig M 420 MV – диапазон 400 В</b>	<b>FastMig M 420 MV – диапазон 230 В</b>
Напряжение питания	3~, 50/60 Гц	380 В -10 % ... 440 В +10 %	220 В -10 % ... 230 В +10 %
Номинальная мощность	ПВ 60 %	22 кВА	21 кВА
	ПВ 100 %	19 кВА	18 кВА
Нагрузка при 40 °С	ПВ 60 %	420 А	420 А
	ПВ 100 %	380 А	380 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	MMA	15 А/20 В ... 420 А/44 В	15 А/20 В ... 420 А/48 В
	MIG	20 А/12 В ... 420 А/44 В	20 А/12 В ... 420 А/48 В
Макс. сварочное напряжение		44 В	48 В
Напряжение холостого хода при сварке MMA		U <sub>0</sub> = 48 ... 53 В U <sub>ср</sub> = 50 В	U <sub>0</sub> = 48 ... 53 В U <sub>ср</sub> = 50 В
Напряжение холостого хода при сварке MIG/MAG		U <sub>0</sub> = 53 ... 58 В	U <sub>0</sub> = 60 ... 65 В
Мощность холостого хода		25 Вт	25 Вт
КПД при максимальном токе		87 %	87 %
Коэффициент мощности при максимальном токе		0,82	0,85
Диапазон рабочей температуры		-20 ... +40 °С	-20 ... +40 °С
Диапазон температуры хранения		-40 ... +60 °С	-40 ... +60 °С
Класс защиты		IP23S	IP23S
Класс электромагнитной совместимости		A	A
Минимальная мощность распределительной сети при коротком замыкании S <sub>кз</sub> *		5,6 МВА	-
Габаритные размеры		590 x 230 x 580 мм	590 x 230 x 580 мм
Масса		49 кг	49 кг



## Информация для заказа:

Источники питания		
FastMig M 320		6132320
FastMig M 420		6132420
FastMig M 520		6132520
FastMig M 420 MV		6132423
Механизмы подачи проволоки		
MXF 65 EL	Для использования с панелями MS	6152100EL
MXF 67 EL	Для использования с панелями MS	6152200EL
MXF 63 EL	Для использования с панелями MS	6152300EL
MXF 65	Для использования с панелями MR	6152100
MXF 67	Для использования с панелями MR	6152200
MXF 63	Для использования с панелями MR	6152300
Панели для механизмов подачи проволоки		
FastMig MR 200		6136100
FastMig MR 300		6136200
FastMig MS 200		6136300
FastMig MS 300		6136400
Дополнительное оборудование и принадлежности		
Кабель заземления	5 м, 50 мм <sup>2</sup>	6184511
Кабель заземления	5 м, 70 мм <sup>2</sup>	6184711
Кабель для сварки MMA	5 м, 50 мм <sup>2</sup>	6184501
Кабель для сварки MMA	5 м, 70 мм <sup>2</sup>	6184701
Пульт дистанционного управления R10, 5 м		6185409
Пульт дистанционного управления R10, 10 м		618540901
Пульт дистанционного управления R20, 5 м		6185419
R30 DataRemote	5 м	6185420
R30 DataRemote	10 м	618542001
Пульт дистанционного управления RMT 10		6185475
Кабель пульта дистанционного управления, 10 м		6185481
Комплект AS		6264263
Блок охлаждения FastCool 10		6068100
Держатель сварочной горелки GH 30		6256030
Поворотный кронштейн KV 401 (PM 500)		6185248
Предохранительное устройство регулировки газа GG200/300		6237406
Комплект синхронизации MXFSuperSnake		W004030
Соединительный кабель	1,8 м	6260401
Соединительный кабель	5 м	6260405
Соединительный кабель	10 м	6260326
Соединительный кабель	15 м	6260325
Соединительный кабель	20 м	6260327
Соединительный кабель	30 м	6260330
Соединительный кабель, с водяным охлаждением	1,8 м	6260410
Соединительный кабель, с водяным охлаждением	5 м	6260407
Соединительный кабель, с водяным охлаждением	10 м	6260334
Соединительный кабель, с водяным охлаждением	15 м	6260335
Соединительный кабель, с водяным охлаждением	20 м	6260337
Соединительный кабель, с водяным охлаждением	30 м	6260340
Сварочная функция WiseFusion		9991014
Сварочная функция WisePenetration		9991000
Сварочный процесс WiseRoot		6265011
Сварочный процесс WiseThin		9991013
WiseSynergicMig (для FastMig M)		9990420
MatchLog		9991017
MatchPIN		6265026
Транспортная тележка P501		6185269
Транспортная тележка PM 500		6185291
Транспортная тележка PM 502		6185293
Транспортная тележка T10 *		6185231
Транспортная тележка T120 *		6185252
Рама для подвешивания KWF 200		6185285
Защитные направляющие KWF 200		6185286
Монтажная пластина KV 200		6185249
Рама для подвешивания MXF 63 (с монтажным комплектом KPS)		6185285
Комплект для подвешивания MXF 65		W001694
Защитные направляющие MXF 63 (с монтажным комплектом KPS)		6185286

\* Требуется монтажный комплект W002085

### Кемппи Оу

PO Box 13, 15801 г. Лахти, Финляндия  
Тел. +358 3 899 11, Факс +358 3 899 428  
info@kemppi.com, www.kemppi.com

### ООО «Кемппи»

Россия, г. Москва, 127018, ул. Полковная д.1, строение 6  
Тел. +7 495 739 4304, Факс +7 495 739 4305  
info.ru@kemppi.com

